

Żuraw hydrauliczny FASSI typ F275A.0.26 e-active



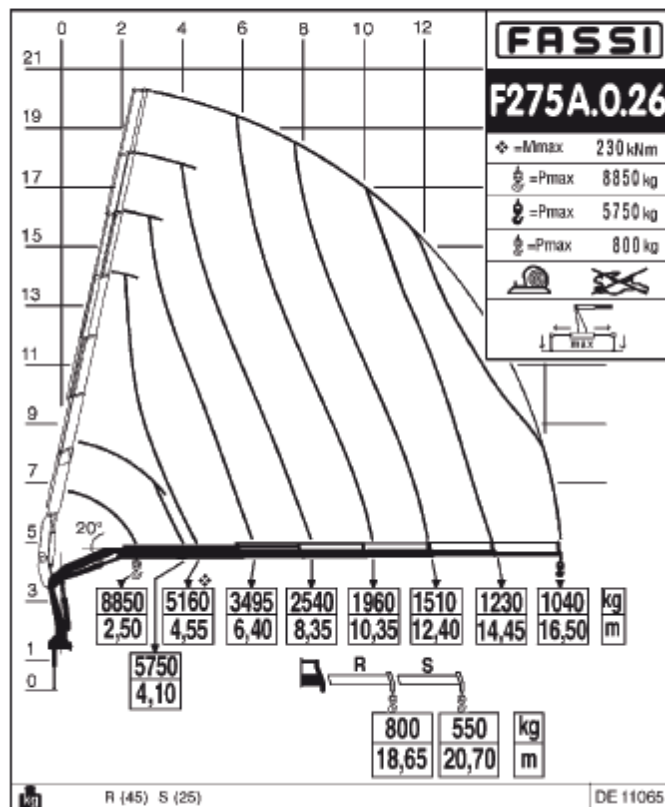
Zdjęcie poglądowe

FASSI

Via Roma, 110
14021 Albino (BG)
Tel.: +39 035 776433
Fax: +39 035 789330
www.fassi.com
fassi@fassi.com

F275A.0.26 e-active - Load Diagram

LOAD DIAGRAM WITH LIFTING MOMENT LIMITING DEVICE



Waga żurawia: 2970 kg.

Maksymalny wysięg hydrauliczny : 16,80 m.

Tonometraż: 23,45 tm

Diagram udźwigu

Charakterystyka żurawia:

- wersja **CE** – elektroniczny system zabezpieczenia przed przeciążeniem **FX 500** zawierający:
 - system prowadzący statystykę pracy żurawia (**czarna skrzynka**),
 - układ autodiagnostyki jednostki pozwalający na szybkie określenie powodu niepoprawnego funkcjonowania jednostki w postaci kodów błędów,
 - system ostrzegający operatora przed przeciążeniem żurawia oraz blokujący jego pracę w momencie przeciążenia,
 - wizualny sygnalizator procentowego wykorzystania możliwości urządzenia w postaci kolorowych diod LED,
 - wyświetlacz ciekłokrystaliczny informujący operatora o obciążeniu poszczególnych siłowników podnoszących w %,
 - elektroniczny licznik roboczogodzin.



- wielofunkcyjny rozdzielacz **DANFOSS D850** zwiększający szybkość i płynność pracy żurawia, przystosowany do dużych przepływów oleju, zamontowany na kolumnie,



- **Sterowanie radiowe FASSI RCS o proporcjonalnym działaniu**, prędkość pracy uzależniona jest od wychylenia manetki sterującej, z podświetlanym wyświetlaczem ciekłokrystalicznym informującym między innymi o obciążeniu poszczególnych siłowników podnoszących, stanie rozłożenia podpór żurawia, temperaturze oleju, kabel o długości 10 m do awaryjnego podłączenia sterowania radiowego, ładowarka samochodowa do baterii, dwie baterie, pas szyjny, pas biodrowy, możliwość wyboru prędkości pracy żurawia, automatyczne przełączanie częstotliwości fal radiowych w przypadku zakłóceń, z funkcją włączenia i wyłączenia silnika pojazdu oraz regulacji obrotów silnika (do podłączenia przez autoryzowany serwis podwozia), pokrętko do wyboru funkcji na wyświetlaczu, 3 dodatkowe przyciski do indywidualnego zaprogramowania według potrzeb klienta, przycisk STOP,



- **System Flow Sharing (FS)** zapewniający odpowiednią ilość oleju tam gdzie jest potrzebna, działa lepiej niż w zaawansowanych rozdzielaczach wielofunkcyjnych, kierując zadaną przez operatora ilość oleju do konkretnych funkcji żurawia,



- Obrót realizowany na listwie zębatej, dolna część kolumny oraz jej podstawa wykonane z **odlewu**, umożliwiające przenoszenie większych naprężeń niż konstrukcje spawane, przekłada to się również na bardzo wysoki moment obrotowy kolumny,



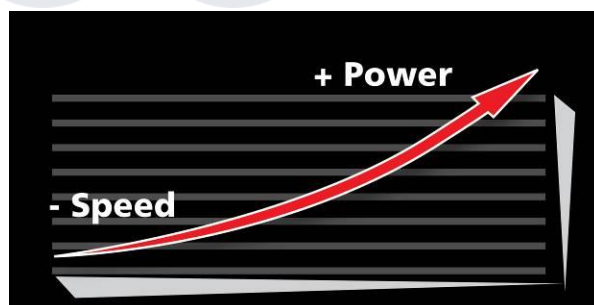
System MPES składający się z jednakowo mocnych, niezależnych siłowników połączonych szeregowo i zawór zwrotny oleju zwiększające szybkość wysuwu ramion teleskopowych,



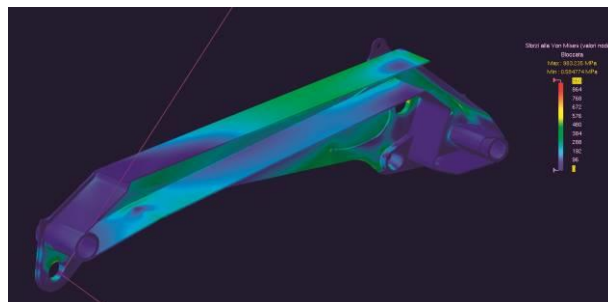
- Całość wykonana ze szwedzkiej certyfikowanej stali **STRENX** dostarczanej przez firmę **SSAB**, charakteryzuje się ona bardzo dużą elastycznością zwiększającą wytrzymałość strukturalną elementów konstrukcji,



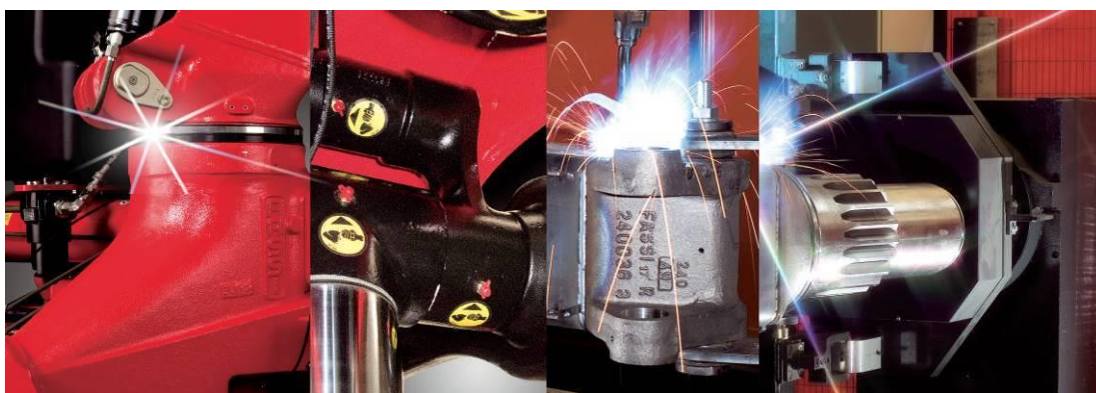
- **System XP** zwiększający udźwig żurawia przy zmniejszeniu prędkości jego ruchów, bardzo prosta aktywacja przy pomocy ikony dostępnej na panelu sterowania radiowego



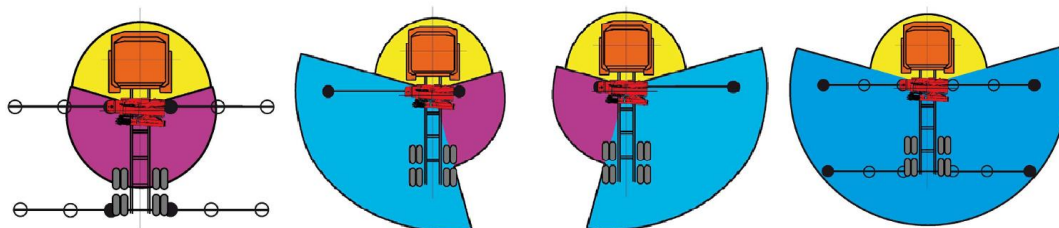
- **Koncepcja FWD** bazująca na ograniczeniu liczby spawów w konstrukcji żurawia, poprzez odpowiednie wygięcie elementów, co przekłada się na jej wytrzymałość,



- **Liczne elementy odlewane w konstrukcji** – większa precyzja wykonania, przenoszenie większych naprężeń niż spawane,

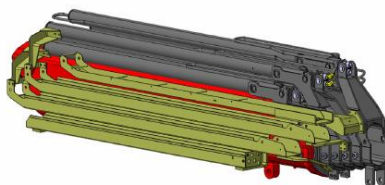


- Ergonomiczne rozmieszczenie kalamitek umożliwiających smarowanie przegubów i łożysk,
- Poziomice na kieszeniach belek podporowych,
- Zestaw montażowy,
- Katalog części zamiennych,
- Kolor **RAL 3020 czerwony**
- nogi podporowe wysuwane, opuszczane i obracane hydraulicznie o 180 stopni o rozstawie 6650
- kąt obrotu 420 stopni – realizowany na listwie zębatej,
- hak 8,0 t,
- **System kontrolujący stateczność FSC/M1** rozpoznaje lewą i prawą stronę pojazdu oraz strefę nad kabiną, gdzie można ograniczyć parametry udźwigu. W przypadku pracy po lewej lub prawej stronie pojazdu, udźwig żurawia zależny jest od szerokości rozsunięcia belek podporowych, występują dwie



strefy pracy – udźwig ograniczony dla podpór w obrysie pojazdu i maksymalny w przypadku podpór całkowicie rozsuniętych na bok.

- Pompa hydrauliczna o odpowiedniej wydajności
- Zbiornik oleju z filtrem powrotnym o pojemności 190 l zintegrowany z żurawiem
- Funkcja STAR/STOP silnika pojazdu wraz regulacją obrotów silnika
- **Dwie dodatkowe funkcje hydrauliczne tzw. 5i6 funkcja** wyprowadzone na koniec ramion wysuwanych teleskopowo służące do zasilania osprzętu, przewody hydrauliczne zabezpieczone przed uszkodzeniem za pomocą metalowych korytek.



- Podkłady pod nogi podporowe

Żurawie **FASSI** zostały zaprojektowane, wyprodukowane i przetestowane zgodnie z obowiązującą normą jakości **EN 12999** i oznaczone symbolem **CE**, co odnosi się do wymogów stawianych w dyrektywie Unii Europejskiej. Obliczenia wytrzymałościowe spełniają zalecenia normy natężenia pracy **DIN 15018**.

Wszystkie wyroby marki **FASSI** powstają w ramach jednego koncernu zlokalizowanego w północnych Włoszech, w okolicach miejscowości Albino. Wszystkie fazy produkcji kompletnego żurawia, począwszy od arkusza stali, wykonywane są we Włoszech, wyłącznie w zakładach produkcyjnych FASSI. Dostawcami rozdzielaczy, sterowań radiowych czy zaworów bezpieczeństwa są renomowani europejscy producenci tacy jak: Danfoss, Scanreco, Bosch.

